

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6×3 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Плиты типа ПГ. Конструкция и размеры
Prestressed reinforced concrete ribbed slabs 6×3 m size
for roofings of industrial buildings
Slabs type ПГ Structure and dimensions

ГОСТ
22701.1—77*

ОКП 58 4110

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 24 августа 1977 г. № 130
срок введения установлен

с 01.07.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сборные железобетонные предварительно напряженные плиты размерами 6×3 м типа ПГ (без проема в полке) и устанавливает требования к их армированию.

2. Конструкция плит, технические требования и требования к изготовлению плит — по ГОСТ 22701.0—77

3. Показатели плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, приведены в табл. 1, показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, — в табл. 2.

Показатели плит из бетонов на пористых заполнителях даны для керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона средней плотностью в высушенном до постоянной массы состоянии 1850 кг/м³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Армирование плит должно соответствовать указанному на черт. 1 и 2.

Расположение напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит и расстояние между рядами арматуры следует принимать согласно требованиям п. 1.6. ГОСТ 22701.0—77

5. Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту даны в табл. 3. Длина стержней напрягаемой арматуры условно принята равной 6000 мм. Действительная длина стержня принимается в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных приспособлений.

В плитах с напрягаемой арматурой класса А-IV диаметрами 20 и 22 мм допускается производить замену напрягаемой арматуры:

2Ø20AIV на 2(1Ø16AIV+1Ø12AIV);

2Ø22AIV на 4Ø16AIV.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, приведена в табл. 4; выборка стали — в табл. 5

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, приведена в табл. 6, выборка стали — в табл. 7.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Сварные сетки для армирования полки плит разработаны в трех вариантах

1-й вариант (сетки С1Г—С4Г) предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478—81,

2-й вариант (сетки С1—С4) предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах,

3-й вариант (сетки С1а—С4а) предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток

7. Опорные закладные детали плит разработаны в двух вариантах.

Закладные детали М1Г и М1Н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде высаженных головок или опрессованных обойм в соответствии с требованиями пп. 2.3.1—2.3.6 ГОСТ 22701.0—77

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1983 г.,

Пост. № 85 от 03.05.83 (ИУС 9—83)

Закладные детали М2_г и М2_н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде шайб М5, привариваемых к закладным деталям и напрягаемой арматуре после передачи усилия обжатия на бетон.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Правила приемки, методы контроля и испытания, маркировка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя плит должны соответствовать указанным в ГОСТ 22701.0—77.

Показатели плит, предназначенных для

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная			
	тяжелого	на пористых заполнителях	с учетом массы плиты		без учета массы плиты,	
			тяжелого			
			при коэффициенте			
$n > 1$	$n = 1$	$n > 1$	$n = 1$			
Ат-VI	ПГ-1АтVIТ	ПГ-1АтVIП	4,11(420)	3,33(340)	2,40(245)	1,77(180)
	ПГ-2АтVIТ	ПГ-2АтVIП	5,49(560)	4,32(440)	3,78(385)	2,75(280)
	ПГ-3АтVIТ	ПГ-3АтVIП	7,16(730)	5,59(570)	5,44(555)	4,02(410)
	ПГ-4АтVIТ	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-5АтVIТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
Ат-V	ПГ-1АтVТ	ПГ-1АтVП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АтVТ	ПГ-2АтVП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АтVТ	ПГ-3АтVП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АтVТ	ПГ-4АтVП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АтVТ	—	9,12(930)	7,16(730)	7,40(755)	5,59(570)
	ПГ-6АтVТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
А-V	ПГ-1АVТ	ПГ-1АVП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АVТ	ПГ-2АVП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АVТ	ПГ-3АVП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АVТ	ПГ-4АVП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АVТ	—	9,12(930)	7,16(730)	7,40(755)	5,59(570)
	ПГ-6АVТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
А-IV	ПГ-1АIVТ	ПГ-1АIVП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АIVТ	ПГ-2АIVП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АIVТ	ПГ-3АIVП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АIVТ	ПГ-4АIVП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АIVТ	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-6АIVТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
Ат-IVC	ПГ-1АтIVCТ	ПГ-1АтIVCП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АтIVCТ	ПГ-2АтIVCП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АтIVCТ	ПГ-3АтIVCП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АтIVCТ	ПГ-4АтIVCП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АтIVCТ	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-6АтIVCТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
А-IIIв	ПГ-1АIIIвТ	ПГ-1АIIIвП	3,92(400)	3,24(330)	2,21(225)	1,67(170)
	ПГ-2АIIIвТ	ПГ-2АIIIвП	4,90(500)	3,92(400)	3,19(325)	2,35(240)
	ПГ-3АIIIвТ	ПГ-3АIIIвП	5,98(610)	4,81(490)	4,27(435)	3,24(330)
	ПГ-4АIIIвТ	ПГ-4АIIIвП	7,16(730)	5,69(580)	5,44(555)	4,12(420)
	ПГ-5АIIIвТ	—	8,63(880)	6,67(680)	6,91(705)	5,10(520)
	ПГ-6АIIIвТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)

Примечания

- 1 Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$
- 2 Номинальная масса плиты, указанная в скобках, дана для плит из бетона на пористых заполнителях.

Таблица 1

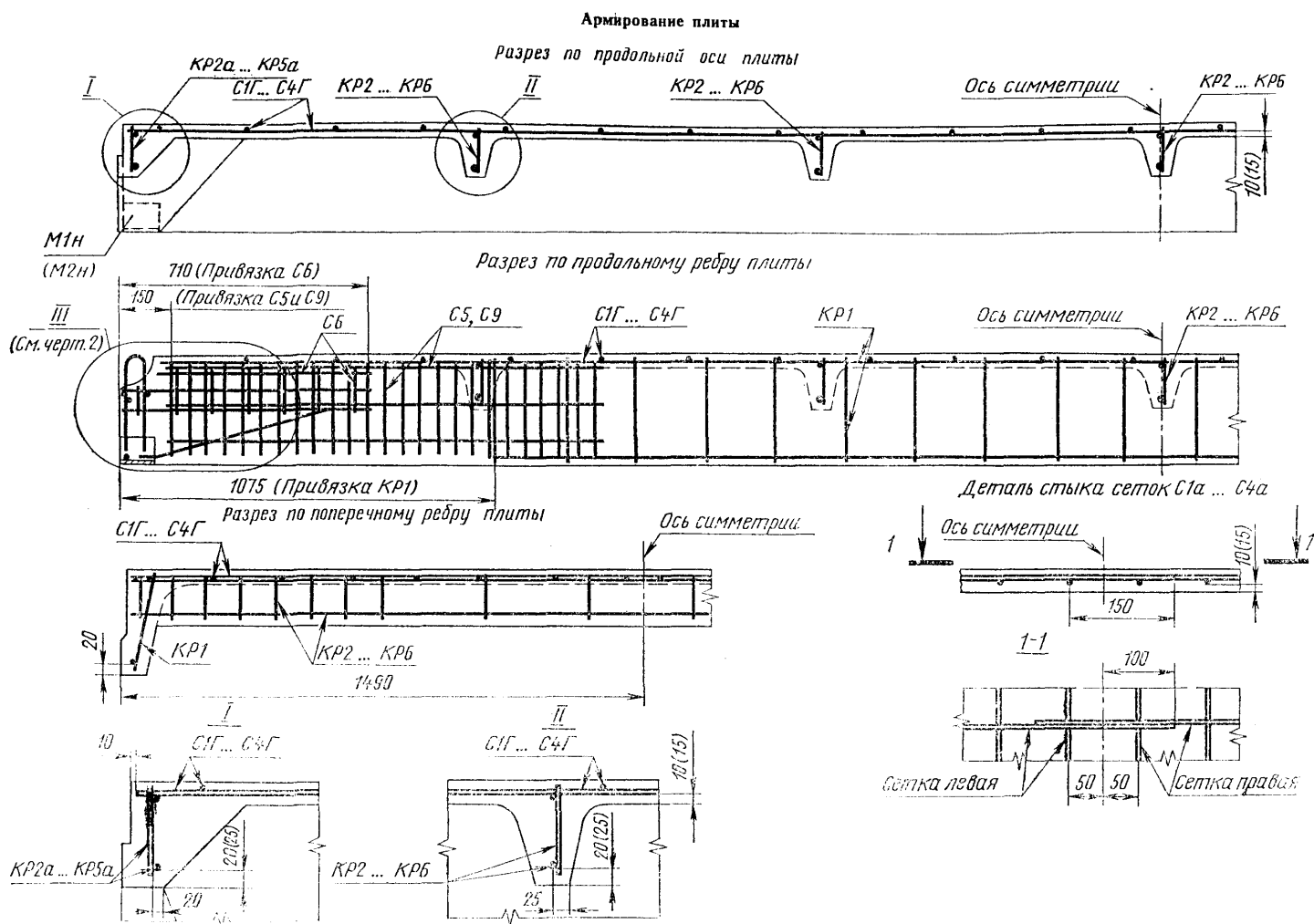
эксплуатации в неагрессивной среде

нагрузка, кПа (кгс/м²)		Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т, изготовленной из бетона	
изготовленной из бетона				Бетон, м³	Сталь, кг	тяжелого	на пористых заполнителях
на пористых заполнителях							
перегрузки		n > 1	n = 1	1,07		2,65	2,15 (2,40)
2,65 (270)	2,01 (205)						
4,02 (410)	2,99 (305)	2Ø14AтVI					
5,69 (580)	4,27 (435)	2Ø16AтVI					
—	—	2Ø18AтVI					
—	—	2Ø20AтVI					
			M400				
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12AтV	M250				
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14AтV	M300				
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16AтV	M350				
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18AтV					
—	—	2Ø20AтV	M400				
—	—	4Ø16AтV					
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12AV	M250				
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14AV	M300				
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16AV					
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18AV	M350				
—	—	2Ø20AV					
—	—	4Ø16AV	M400				
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14AIV	M250				
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16AIV	M300				
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18AIV					
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20AIV	M350				
—	—	2Ø22AIV					
—	—	4Ø18AIV	M400				
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14AтIVC	M250				
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16AтIVC	M300				
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18AтIVC					
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20AтIVC	M350				
—	—	2Ø22AтIVC					
—	—	4Ø18AтIVC	M400				
2,45 (250)	1,91 (195)	2Ø16AIIIв	M250				
3,43 (350)	2,60 (265)	2Ø18AIIIв					
4,51 (460)	3,48 (355)	2Ø20AIIIв	M300				
5,69 (580)	4,36 (445)	2Ø22AIIIв					
—	—	4Ø18AIIIв	M350				
—	—	4Ø20AIIIв					
			M400				

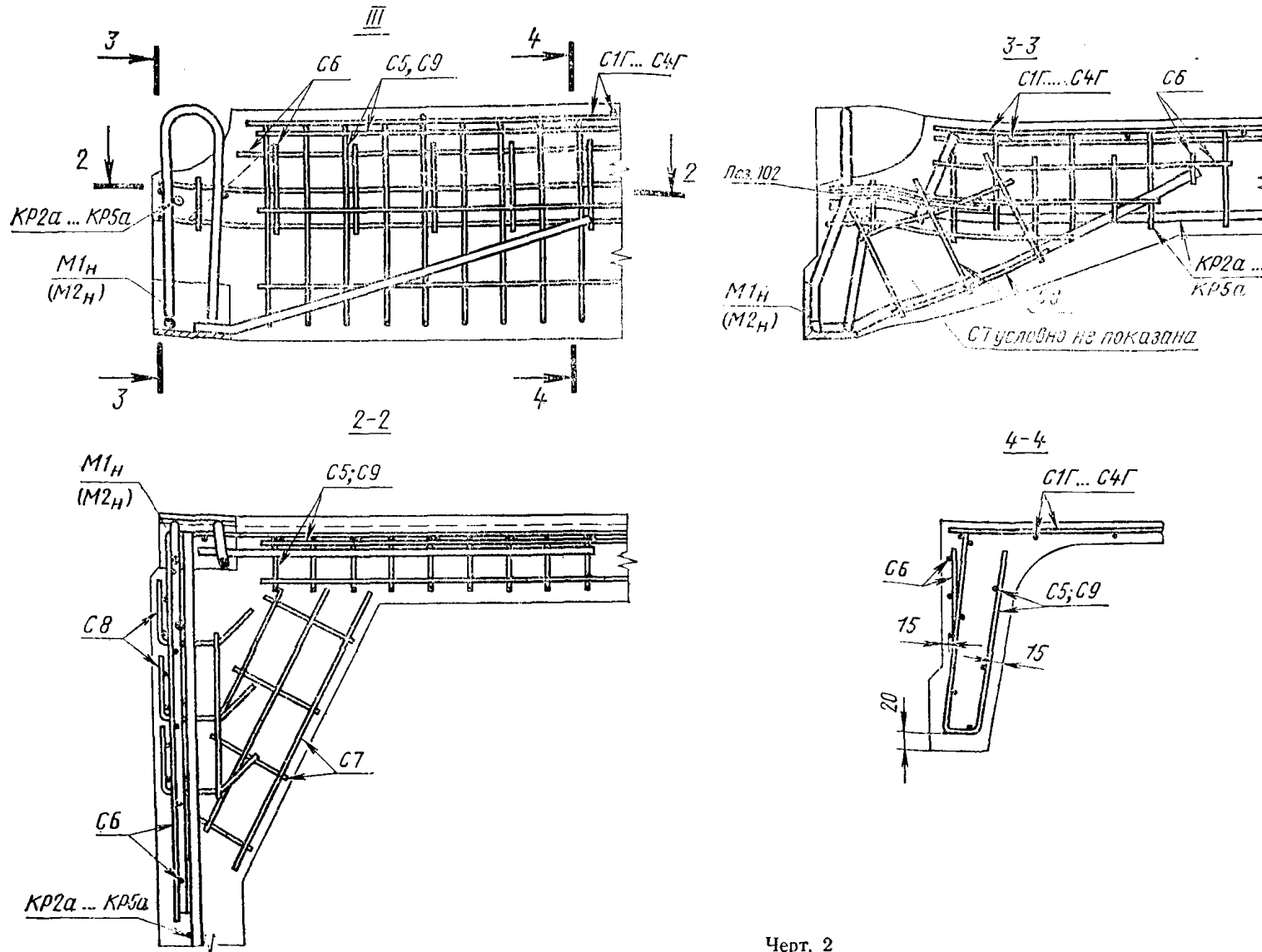
Показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты при степени воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м ²)				Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т
			с учетом массы плиты		без массы веса плиты				Бетон, м ³	Сталь, кг	
	слабоагрессивной	среднеагрессивной	при коэффициенте перегрузки								
			n > 1	n = 1	n > 1	n = 1					
А-IV	ПГ-1АIVТ-Н	ПГ-1АIVТ-П	3,24(330)	2,84(290)	1,52(155)	1,28(130)	2Ø14AIV	M250		71	2,65
	ПГ-2АIVТ-Н	ПГ-2АIVТ-П	4,12(420)	3,43(350)	2,40(245)	1,86(190)	2Ø16AIV		81		
	ПГ-3АIVТ-Н	ПГ-3АIVТ-П	5,20(530)	4,22(430)	3,48(355)	2,65(270)	2Ø18AIV	M300	86		
	ПГ-4АIVТ-Н	ПГ-4АIVТ-П	6,37(650)	5,10(520)	4,66(475)	3,53(360)	2Ø20AIV		103		
	ПГ-5АIVТ-Н	ПГ-5АIVТ-П	7,65(780)	5,98(610)	5,93(605)	4,41(450)	2Ø22AIV	M350	118		
	ПГ-6АIVТ-Н	ПГ-6АIVТ-П	9,22(940)	6,96(710)	7,50(765)	5,39(550)	4Ø18AIV	M400	148		
А _г -VCK	ПГ-1А _г VCKТ-Н	ПГ-1А _г VCKТ-П	3,14(320)	2,65(270)	1,42(145)	1,08(110)	2Ø12А _г VCK	M250		67	
	ПГ-2А _г VCKТ-Н	ПГ-2А _г VCKТ-П	4,22(430)	3,53(360)	2,50(255)	1,96(200)	2Ø14А _г VCK		77		
	ПГ-3А _г VCKТ-Н	ПГ-3А _г VCKТ-П	5,39(550)	4,35(440)	3,68(375)	2,75(280)	2Ø16А _г VCK	M300	81		
	ПГ-4А _г VCKТ-Н	ПГ-4А _г VCKТ-П	6,87(700)	5,39(550)	5,15(525)	3,83(390)	2Ø18А _г VCK		98		
	ПГ-5А _г VCKТ-Н	ПГ-5А _г VCKТ-П	8,34(850)	6,57(670)	6,62(675)	5,00(510)	2Ø20А _г VCK	M350	112		
	ПГ-6А _г VCKТ-Н	ПГ-6А _г VCKТ-П	9,61(980)	7,36(750)	7,89(805)	5,79(590)	4Ø16А _г VCK	M400	138		
А-III _в	ПГ-1АIII _в Т-Н	ПГ-1АIII _в Т-П	3,92(400)	3,24(330)	2,21(225)	1,67(170)	2Ø16АIII _в	M250		75	
	ПГ-2АIII _в Т-Н	ПГ-2АIII _в Т-П	4,90(500)	3,92(400)	3,19(325)	2,35(240)	2Ø18АIII _в		86		
	ПГ-3АIII _в Т-Н	ПГ-3АIII _в Т-П	5,98(610)	4,81(490)	4,27(435)	3,24(330)	2Ø20АIII _в	M300	92		
	ПГ-4АIII _в Т-Н	ПГ-4АIII _в Т-П	7,16(730)	5,69(580)	5,44(555)	4,12(420)	2Ø22АIII _в		110		
	ПГ-5АIII _в Т-Н	ПГ-5АIII _в Т-П	8,63(880)	6,67(680)	6,92(705)	5,10(520)	4Ø18АIII _в	M350	136		
	ПГ-6АIII _в Т-Н	ПГ-6АIII _в Т-П	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)	4Ø20АIII _в	M400	160		

Примечание. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$.



Черт. 1



Черт. 2

Примечания к черт. 1 и 2:

1. Напрягаемая арматура в разрезах плиты условно не показана.
2. Величины привязки арматурных изделий, указанные в скобках, относятся к плитам, предназначенным для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред.
3. При отсутствии сварочных машин, обеспечивающих изготовление широких сеток (C1Г—C4Г или C1—C4), полка плиты армируется двумя сетками шириной 1560 мм (C1a—C4a). Деталь стыка сеток C1a—C4a приведена на черт. 1.
4. Стержни сеток C1Г—C4Г (C1—C4 или C1a—C4a) и C6, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, следует вырезать по месту.
5. Крайний продольный стержень сеток C5 и C9 следует разрезать в месте пересечения с каркасом поперечного ребра.
6. Сетки C1Г—C4Г (C1—C4 или C1a—C4a) следует привязать к каркасам поперечных ребер плиты с шагом 1000 мм.

Таблица 3

Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту
Ат-VI	ПГ-1АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVIT	ПГ-1АтVIП ПГ-2АтVIП ПГ-3АтVIП	1	12АтVI	6000	2	5,3	10,6
			2	14АтVI			7,3	14,6
			3	16АтVI			9,5	19,0
			4	18АтVI			12,0	24,0
			5	20АтVI			14,8	29,6
Ат-V	ПГ-1АтVT ПГ-2АтVT ПГ-3АтVT ПГ-4АтVT ПГ-5АтVT ПГ-6АтVT	ПГ-1АтVП ПГ-2АтVП ПГ-3АтVП ПГ-4АтVП	6	12АтV	6000	2	5,3	10,6
			7	14АтV			7,3	14,6
			8	16АтV			9,5	19,0
			9	18АтV			12,0	24,0
			10	20АтV			14,8	29,6
			8	16АтV			9,5	38,0
А-V	ПГ-1АVТ ПГ-2АVТ ПГ-3АVТ ПГ-4АVТ ПГ-5АVТ ПГ-6АVТ	ПГ-1АVП ПГ-2АVП ПГ-3АVП ПГ-4АVП	11	12АV	6000	2	5,3	10,6
			12	14АV			7,3	14,6
			13	16АV			9,5	19,0
			14	18АV			12,0	24,0
			15	20АV			14,8	29,6
			13	16АV			9,5	38,0
А-IV	ПГ-1АIVТ ПГ-1АIVТ-Н ПГ-1АIVТ-П	ПГ-1АIVП	16	14АIV	6000	2	7,3	14,6
			ПГ-2АIVТ ПГ-2АIVТ-Н ПГ-2АIVТ-П	ПГ-2АIVП			17	16АIV
	ПГ-3АIVТ ПГ-3АIVТ-Н ПГ-3АIVТ-П	ПГ-3АIVП					18	18АIV
			ПГ-4АIVТ ПГ-4АIVТ-Н ПГ-4АIVТ-П	ПГ-4АIVП			19	20АIV
	ПГ-5АIVТ ПГ-5АIVТ-Н ПГ-5АIVТ-П	—					20	22АIV
			ПГ-6АIVТ ПГ-6АIVТ-Н ПГ-6АIVТ-П	—			18	18АIV
Ат-IVC	ПГ-1АтIVCT ПГ-2АтIVCT ПГ-3АтIVCT ПГ-4АтIVCT ПГ-5АтIVCT ПГ-6АтIVCT	ПГ-1АтIVСП ПГ-2АтIVСП ПГ-3АтIVСП ПГ-4АтIVСП			21	14АтIVC	6000	2
			22	16АтIVC	9,5	19,0		
			23	18АтIVC	12,0	24,0		
			24	20АтIVC	14,8	29,6		
			25	22АтIVC	17,9	35,8		
			23	18АтIVC	12,0	48,0		
А-IIIв	ПГ-1АIIIвТ ПГ-1АIIIвТ-Н ПГ-1АIIIвТ-П	ПГ-1АIIIвП	26	16АIIIв	6000	2	9,5	19,0
			ПГ-2АIIIвТ ПГ-2АIIIвТ-Н ПГ-2АIIIвТ-П	ПГ-2АIIIвП			27	18АIIIв
	ПГ-3АIIIвТ ПГ-3АIIIвТ-Н ПГ-3АIIIвТ-П	ПГ-3АIIIвП					28	20АIIIв
			ПГ-4АIIIвТ ПГ-4АIIIвТ-Н ПГ-4АIIIвТ-П	ПГ-4АIIIвП			29	22АIIIв

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых запол- нителях					одного изде- лия	всего на плиту
А-IIIв	ПГ-5АIIIвТ ПГ-5АIIIвТ-Н ПГ-5АIIIвТ-П	—	27	18АIIIв	6000	4	12,0	48,0
	ПГ-6АIIIвТ ПГ-6АIIIвТ-Н ПГ-6АIIIвТ-П	—	28	20АIIIв			14,8	59,2
Ат-VСК	ПГ-1АтVСКТ-Н ПГ-1АтVСКТ-П	—	33	12АтVСК		2	5,3	10,6
	ПГ-2АтVСКТ-Н ПГ-2АтVСКТ-П	—	34	14АтVСК			7,3	14,6
	ПГ-3АтVСКТ-Н ПГ-3АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК		9,5	19,0	
	ПГ-4АтVСКТ-Н ПГ-4АтVСКТ-П	—	36	18АтVСК		12,0	24,0	
	ПГ-5АтVСКТ-Н ПГ-5АтVСКТ-П	—	37	20АтVСК		14,8	29,6	
	ПГ-6АтVСКТ-Н ПГ-6АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК		4	9,5	38,0

Таблица 4

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде

Марка плиты, изготовленной из бетона		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь			
		продольного		поперечного											
тяжелого	на пористых заполнителях	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или по-зимья	Количество		
ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVT ПГ-1АВТ ПГ-1АIVT ПГ-1АтIVCCT ПГ-1АIIIbT	ПГ-1АтVIP ПГ-1АтVPI ПГ-1АВPI ПГ-1АIVPI ПГ-1АтIVCPI ПГ-1АIIIbPI	КР1	2	КР2 КР2а	5 2	С1Г или С1, или С1а	1	С5	4	С6 С7 С8	4 4 4	М1 ^т М1 _н 102 или М2 ^т М2 _н М5 102	2 2 4 2 2 4 4		
ПГ-2АтVT ПГ-2АВТ ПГ-2АIVГ ПГ-2АтIVCCT ПГ-2АIIIbT	ПГ-2АтVPI ПГ-2АВPI ПГ-2АIVPI ПГ-2АтIVCPI ПГ-2АIIIbPI			КР3 КР3а	5 2		1								
ПГ-2АтVIT ПГ-3АтVT ПГ-3АВТ ПГ-3АIVT ПГ-3АтIVCCT ПГ-3АIIIbT	ПГ-2АтVIP ПГ-3АтVPI ПГ-3АВPI ПГ-3АIVPI ПГ-3АтIVCPI ПГ-3АIIIbPI			КР4 КР4а	5 2	С2Г или С2, или С2а	1 1 2								
ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVT ПГ-4АВТ ПГ-4АIVT ПГ-4АтIVCCT ПГ-4АIIIbT	ПГ-3АтVIP ПГ-4АтVPI ПГ-4АВPI ПГ-4АIVPI ПГ-4АтIVCPI ПГ-4АIIIbPI			КР5 КР5а	5 2	С3Г или С3, или С3а	1 1 2								
ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVT ПГ-5АВТ ПГ-5АIVT ПГ-5АтIVCCT ПГ-5АIIIbT	—			КР6 КР6а	5 2	С4Г или С4, или С4а	1 1 2							С9	4
ПГ-5АтVIT ПГ-6АтVT ПГ-6АВТ ПГ-6АIVT ПГ-6АтIVCCT ПГ-6АIIIbT	—														

Таблица 6

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Марка плиты при степени воздействия среды		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь			
		продольного		поперечного											
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или по- значия	Количество		
		ПГ-1А1VТ-Н ПГ-1АтVСКТ-Н ПГ-1АШВТ-Н	ПГ-1А1VТ-П ПГ-1АтVСКТ-П ПГ-1АШВТ-П	КР1	2									КР2 КР2а	5 2
ПГ-2А1VТ-Н ПГ-2АтVСКТ-Н ПГ-2АШВТ-Н	ПГ-2А1VТ-П ПГ-2АтVСКТ-П ПГ-2АШВТ-П	КР3 КР3а	5 2												
ПГ-3А1VТ-Н ПГ-3АтVСКТ-Н ПГ-3АШВТ-Н	ПГ-3А1VТ-П ПГ-3АтVСКТ-П ПГ-3АШВТ-П	КР4 КР4а	5 2												
ПГ-4А1VТ-Н ПГ-4АтVСКТ-Н ПГ-4АШВТ-Н	ПГ-4А1VТ-П ПГ-4АтVСКТ-П ПГ-4АШВТ-П	КР5 КР5а	5 2												
ПГ-5А1VТ-Н ПГ-5АтVСКТ-Н ПГ-5АШВТ-Н	ПГ-5А1VТ-П ПГ-5АтVСКТ-П ПГ-5АШВТ-П	КР6 КР4а	5 2			С4Г или С4, или С4а	1 1 2	С9	4						

